

SUNNY AIR SOLUTIONS TROTEC AirgoClean® ONE

Verbessert die Raumlufth und schützt Mitarbeiter, Bewohner, Besucher, Patienten, Schüler und Lehrer durch eine deutlich verminderte Keimbelastung in der Luft.

- Bis zu 99,995 % Filtration von Aerosolen, Viren, Bakterien, Pilzen, Grob- und Feinstäuben, Tabak (Rauch), Gerüchen, Pollen und Allergenen (unter Laborbedingungen)
- Deutliche Verbesserung der Hygienestandards in Innenräumen
- Permanente Luftreinhaltung in Arbeitszonen mit erhöhter Feinstaubbelastung
- Geringere Infektionsgefahr und zusätzlicher Schutz für Allergiker
- Dynamische Anpassung der Systemleistung für den festgelegten Luftvolumenzielwert
- Automatikbetrieb, Flüstermodus, Timerfunktion, Filterstandzeitmonitor, Bildschirmsperre
- Ressourcenschonend: 100 % umweltfreundlich, keine Chemikalien, kein Installationsaufwand

| | | | |
|--|-----------------|-------------------------------------|--|
| Gerätetyp | AirgoClean® ONE | Filtration | F7-Vorfilter und H14-HEPA-Hauptfilter |
| Herstellung und Montage | Deutschland | Geräuschemission | 19 - 57 dB |
| Farbe | weiß | Abmessungen | 435 x 400 x 835 mm |
| Einsatztemperatur | 0° bis 40° C | Gewicht | 17 kg |
| Netzspannung | 230 V / 50 Hz | Einsatzort | Mobil (Transportrollen und Tragegriffleiste) |
| max. Stromverbrauch | 170 W | Wechselintervall HEPA Filter | Ca. 1,5 Jahre (abhängig der Verschmutzung) |
| Luftvolumenstrom bei max. Leistung: | 600 m³/h | | |

info@sunnyairsolutions.com | www.sunnyairsolutions.com

